

浙江省电机动力学会

关于“绿色制造 轴承套圈磨前件制造指南”团体标准 征求意见的函

轴承作为工业制造的关键零部件，轴承行业低碳转型，通过绿色设计、节能工艺降低能耗与排放，助力“双碳”目标。标准化制造可以大大提升加工精度和资源利用率，减少浪费，优化成本。增强国内外市场竞争力，促进高端市场拓展，加速产业升级与绿色供应链建设，引领高质量发展。经过省电机动力学会批准，由浙江赛赛轴承有限公司、浙江理工大学常山研究院、浙江省机电产品质量检测所有限公司、浙江工业大学、浙江省冶金产品质量检测所有限公司等单位起草《绿色制造 轴承套圈磨前件制造指南》团体标准列入 2025 年度标准制定计划，标准起草工作组已完成《绿色制造 轴承套圈磨前件制造指南》团体标准的征求意见稿等资料，现《锯床 数字化设计指南》团体标准的征求意见稿等资料已在浙江省电机动力学会网站上公示，网址 <http://www.zjdjdlxh.org/index.php>，征求社会各界意见。

请各单位或个人根据《绿色制造 轴承套圈磨前件制造指南》团体标准征求意见稿等资料，把修改建议填写《标准征求意见表》中，同时在标准征求意见表上签字或盖章，征求意见表信息请反馈至 zhejiangdianji@163.com 邮箱。

浙江省电机动力学会

2025 年 7 月 20 日

